

## DADOS TÉCNICOS

### Produto: Filamento FLEX

O TPU (Poliuretano Termoplástico) é um material indicado para criar peças muito fortes e flexíveis. É muito resistente à abrasão. Sua adesão entre camadas é excelente e é resistente a hidrocarbonetos e outros produtos químicos comuns. Devido à sua consistência semi flexível, é muito mais fácil de usar do que outros filamentos similares.

Para obter os melhores resultados, recomenda-se o uso de extrusoras diretas, adequadas para filamentos flexíveis. No entanto, o uso de extrusoras do tipo Bowden é possível.

Propiedades	Valor típico	Método de ensaio
<b>Físicas</b>		
Densidade	1,20 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Índice de fluidez	7-9 g/10 min	ASTM D1238
<b>Mecânicas</b>		
Resistência a tração	500 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D412
Alongamento	500,00%	ASTM D412
Rigidez	96 ± 2 Shore A	ASTM D2240
Módulo 100%	120 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D790
Módulo 300%	230 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D256

Diâmetro	Tolerância	Precisão Diametral
1,75	±0,03	>95%
2,85	±0,05	>95%

### Recomendações de impressão

Pico: 220-230 ° C  
Cama: 20 a 50 ° C  
Uso de spray adesivo opcional PrintaLot®.

### Desumidificação:

Para obter os melhores resultados, é aconselhável pré-secar o filamento a 40 ° C por 4 horas com circulação de ar forçada.

### Apresentações:

Carretéis, ou 'spools', de 500 grs embalados a vácuo com dessecante. Em uma caixa de papelão que pode ser usada como um suporte de carretel.

**Recomendações de armazenamento:**

Guarde em sua embalagem original, em local fresco e seco. Não exponha ao sol. Depois de aberto, guarde em um recipiente hermético com sílica gel.

A informação declarada nesta Ficha de Dados Técnicos vem de fontes que consideramos confiáveis. Em qualquer caso, esta informação é fornecida sem garantias, expressas ou implícitas.

As condições de uso e armazenamento estão além do nosso controle, pelo qual não somos responsáveis por qualquer dano ou perda que possa resultar direta ou indiretamente do uso, armazenamento e descarte final deste produto.