



FRACTAL 3D

IGLIDUR™ TRIBO 3D PRINTING

IGUS® I150-PF

MATERIAIS TRIBOLÓGICOS PARA IMPRESORAS 3D

JÁ OUVIU SOBRE IMPRESSÃO 3D? É HORA DO UPGRADE... ACABAMOS DE ENTRAR NO
QUE CHAMAM DE IMPRESSÃO 4D



SÃO PAULO/SP – 2632-7745 / 2373-0229 / 99249-4973
fractal3d.com.br



IGLIDUR™ TRIBO 3D PRINTING IGUS® I150-PF

LUBRIFICAÇÃO PERMANENTE E BAIXÍSSIMO DESGASTE, PARA A VIDA

MATERIAIS INTELIGENTES COM DESGASTE 50 VEZES MENOR QUE O ABS/PLA COMUNS

- Com tecnologia única, os tribológicos Iigus® Iglidur™ apresentam um novo patamar de liberdade, quando o assunto é lubrificação permanente para componentes deslizantes;
- Pode ser utilizado sem restrição por impressoras 3D desktop FDM, de escala comercial, em quaisquer marcas;
- É a porta de entrada para a geração “4D”, designada à impressão 3D com materiais especiais;
- Absorve especialmente as cargas de choque e borda, com especial amortecimento e quase eliminação de vibrações;
- A especialidade do material permite a completa absorção de partículas de sujeira e poeira, incorporando-as ao próprio material, eliminando o desgaste com este tipo de atrito.



Impressão em ABS Comum,
com 2000 horas de uso



Impressão com Iglidur™ I180,
com 2000 horas de uso

INDICADO PARA PEQUENAS MÁQUINAS, É O QUE POSSUI O MELHOR DESEMPENHO AO ATRITO, PARA RESPOSTAS E ‘EXPLOSÕES’ CURTAS

- Alta resistência ao desgaste, em baixas velocidades. Indicado à manufatura aditiva, na fabricação de impressoras 3D;
- Trabalha bem em quaisquer tipos de eixos, independentemente do grau de dureza, rugosidade ou materiais de composição;
- Para peças de contatos constantes, com boas propriedades mecânicas;
- De operação simples, dispensa aquecimento da mesa de impressão, durante a execução do trabalho;
- Trabalha bem com camadas de 0,1 mm à 0,3 mm e bicos de 0,2 mm.

O I150 É O IGLIDUR™ MAIS FÁCIL DE SE UTILIZAR, É A PORTA DE ENTRADA DOS FILAMENTOS ESPECIAIS IGUS

- Utilizado para manufaturas aditivas submetidas tanto a altas como a baixas pressões mecânicas;
- Indicado para manufatura aditiva ou prototipagem rápida;
- Na manufatura aditiva, substitui com maestria as buchas metálicas;
- Resistente há mais de 100 substâncias químicas, pode ser manufaturada aditivamente em máquinas de quaisquer aplicações.

Iglidur® I150

Peças para contatos constantes, impressas de uma maneira fácil.

- Alta resistência ao desgaste, em baixas velocidades;
- Boas propriedades mecânicas;
- O material tribológico da Iigus® mais fácil de se manipular. Não necessita de aquecimento de mesa;
- Temperatura de Extrusão: 240°C – 250°C.

Iglidur® I170

Uso em peças de longa vida útil.

- Alta resistência ao desgaste;
- Para impressões de alta qualidade;
- Temperatura de Extrusão: 240°C – 260°C.

Iglidur® I180

Trabalha melhor com a combinação de conhecimentos de impressão do usuário em relação à aplicação dada à peça impressa.

- Altíssima resistência ao desgaste;
- Boas propriedades mecânicas;
- Temperatura de Extrusão: 250°C – 260°C.

Iglidur® J260

Uso em peças de altíssima vida útil e exposição a altos coeficientes de atrito ou vibração.

- Para peças impressas que necessitam de altíssima qualidade;
- Excepcional resistência ao desgaste;
- Resistência à intempéries ambientais, em temperaturas que variam de -100°C a 120°C;
- Temperatura de Extrusão: 260°C – 270°C.

Iglidur® C210

Uso em peças de altíssima vida útil, com exposição à produtos químicos e altos coeficientes de atrito ou vibração.

- Alta resistência em exposições químicas;
- Alta resistência ao desgaste;
- Para peças impressas que necessitam de alta qualidade;
- Temperatura de Extrusão: 260°C – 270°C.