

## DADOS TÉCNICOS

### Produto: Filamento PETG

É um copolíéster transparente e forte. Sua adesão entre camadas é excelente. Não liberta odores desagradáveis. Não é tóxico. Resistente a ácidos e bases. Reciclável.

Propriedades	Valor típico	Método de ensaio	Condições de ensaio
<b>Físicas</b>			
Densidade	1,27 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
<b>Mecânicas</b>			
Resistência a tração	50 Mpa	ASTM D638	7300 psi
Alongamento	130,00%	ASTM D638	
Rigidez, Rockwell R	106	ASTM D 785	
Resistência à Flexão	70 Mpa	ASTM D790	
Resistência ao impacto	101	ASTM D256	izod com entalhe, @23°C
<b>Térmicas</b>			
Temperatura de deflexão sob carga	64°C	ASTM D 648	1.82 Mpa

Diâmetro	Tolerância	Precisão Diametral
1,75	±0,03	>95%
2,85	±0,05	>95%

### Recomendações de impressão

Pico: 240-250 ° C

Cama: 80-90 ° C

Uso de spray adesivo PrintaLot® recomendado.

### Desumidificação:

Para obter os melhores resultados, é aconselhável pré-secar o filamento a 40 ° C por 4 horas com circulação de ar forçada.

### Apresentações:

Carretéis de 1 kg, rolos de 250 grs e bobinas de 4 kg.

### **Condições de armazenamento**

Manter em um recipiente hermético em local fresco e seco, o uso de gel de sílica é recomendado.

Mantenha a uma temperatura mais baixa a 50 ° C.

Após um mês de armazenamento, recomenda-se a pré-secagem.

A informação declarada nesta Ficha de Dados Técnicos vem de fontes que consideramos confiáveis. Em qualquer caso, esta informação é fornecida sem garantias, expressas ou implícitas.

As condições de uso e armazenamento estão além do nosso controle, pelo qual não somos responsáveis por qualquer dano ou perda que possa resultar direta ou indiretamente do uso, armazenamento e descarte final deste produto.