



Tiertime<sup>®</sup>

X5<sup>™</sup>

A PRIMEIRA IMPRESSORA FDM DESKTOP PROJETADA PARA  
PRODUÇÃO EM SÉRIE

IMPRESSORA 3D PARA PROFISSIONAIS OU EXPERTS EM  
MANUFATURA ADITIVA E PROTOTIPAGEM RÁPIDA



UP3D<sup>™</sup>

SÃO PAULO/SP -2373-0229 / 99249-4973  
fractal3d.com.br



# TIERTIME® X5™

## IMPRESSORA 3D PARA PRODUÇÃO EM BAIXA ESCALA

### IMPRESSORA 3D PARA MANUFATURA E PRODUÇÃO

- Tida como um avanço no meio da impressão 3D, foca na produção seriada e de baixa escala produtiva, redesenhando uma das premissas da tecnologia;
- Habilitada para trabalhos com nylon, fibra de carbono, ou com materiais 4D, como os iglidur® ou enriquecidos com grafeno;
- Baixíssimo nível de ruído, permite a operação tanto na linha de produção, como dentro do escritório;
- Totalmente automatizada, possui blackout recovery e detecção de obstrução de alimentação de filamentos.

### ALTAMENTE INDICADA PARA PRODUÇÕES EM PEQUENO PORTE

- Oito Jobs podem ser disparados por uma única impressora, onde mesas de impressão são armazenadas e dispensadas ao final de cada job, tudo de maneira automática;
- Compartimento para armazenamento de outras 12 mesas de reserva, totalizando uma disponibilização de 20 mesas de impressão para uma única máquina;
- Excelente e sem precedentes, na produção de peças de reposição para maquinários de linhas de produção, abastecendo almoxarifados com maestria.

### MÚLTIPLOS USUÁRIOS OPERANDO UMA ÚNICA MÁQUINA

- Permite que vários usuários enviem trabalhos de impressão, de diferentes dispositivos, via USB, Wi-Fi ou LAN;
- Com o Tiertime® Print Queue™ é possível que os trabalhos fiquem em fila de chegada ou de prioridade, para a respectiva impressão dos projetos;
- Habilitada para spools de filamentos de 500 g à 1.000 g;
- Camadas de 50 microns proporcionam os trabalhos com as geometrias mais complexas e níveis de detalhes grandiosos.

#### TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO

Tecnologia própria - MEM (Melted Extrusion Modeling) ou Modelagem por Derretimento e Extrusão, similar à FDM/FFF.

#### VOLUME DE IMPRESSÃO

23 cm (P) x 18 cm (L) x 20 cm (A),  
ou 8,280 cm<sup>3</sup>

#### RESOLUÇÃO DA CAMADA

50 microns (0,05 mm) à 400 microns (0,4 mm)

#### DIÂMETRO DO FILAMENTO

1,75 mm

#### COMPATIBILIDADE DE FILAMENTO

Multimaterial, com pontos de fusão de 175 °C à 299 °C.

#### DIMENSÕES FÍSICAS

62,5 cm (P) x 85,0 cm (L) x 52,0 cm (A), com 52 Kg

#### DIMENSÕES DO PRODUTO EMPACOTADO

75,0 cm (P) x 102,0 cm (L) x 73,0 cm (A), com 70 Kg

#### CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS

110-240 V, 50-60 Hz, com consumo de 220 W, ou 0,22 KW/h.

#### COMPATIBILIDADE DE ARQUIVOS

.stl, .obj, .up3, .ups, .3mf, .ply, .off, .3ds