



FRACTAL 3D

IGLIDUR™ TRIBO 3D PRINTING

IGUS® I3

MATERIAIS TRIBOLÓGICOS PARA IMPRESORAS 3D

JÁ OUVIU SOBRE IMPRESSÃO 3D? É HORA DO UPGRADE... ACABAMOS DE ENTRAR NO
QUE CHAMAM DE IMPRESSÃO 4D



SÃO PAULO/SP – 2632-7745 / 2373-0229 / 99249-4973
fractal3d.com.br



IGLIDUR™ TRIBO 3D PRINTING

IGUS® I3

LUBRIFICAÇÃO PERMANENTE E BAIXÍSSIMO DESGASTE, PARA A VIDA

MATERIAIS INTELIGENTES COM DESGASTE 50 VEZES MENOR QUE O ABS/PLA COMUNS

- Com tecnologia única, os tribológicos Iigus® Iglidur™ apresentam um novo patamar de liberdade, quando o assunto é lubrificação permanente para componentes deslizantes;
- Peças customizáveis ou prototipadas por impressão 3D, com vida útil extensa e garantida por rígidos testes em laboratórios;
- É a porta de entrada para a geração “4D”, designada à impressão 3D com materiais especiais;
- A especialidade do material permite a completa absorção de partículas de sujeira e poeira, incorporando-as ao próprio material, eliminando o desgaste com este tipo de atrito.



Impressão em ABS Comum, com 2000 horas de uso



Impressão com Iglidur™ I180, com 2000 horas de uso

O I3 POSSUI UMA RESISTÊNCIA À ABRASÃO 3 VEZES MAIOR QUE OS PÓS DE SINTERIZAÇÃO COMUNS

- Para peças que se submeterão a trabalhos constantes e estressantes;
- Trabalha bem em quaisquer tipos de eixos, independentemente do grau de dureza, rugosidade ou materiais de composição;
- Pode ser utilizado em trilhos e eixos curtos ou longos;
- Resistente a mais de 190 substâncias químicas, pode ser manufaturada aditivamente em máquinas de quaisquer aplicações.
- Indicado para peças que exigem uma geometria altamente complexa, e que não podem ser impressas em FDM/FFF;
- Único material a ser aprovado para manufatura aditiva na indústria automobilística, nos EUA, através do Federal Motor Vehicle Safety Standard (FMVSS), no procedimento FMVSS 302, pois a propagação de chamas é praticamente inexistente;

Iglidur® I180

Trabalha melhor com a combinação de conhecimentos de impressão do usuário em relação à aplicação dada à peça impressa.

- Altíssima resistência ao desgaste;
- Boas propriedades mecânicas;
- Temperatura de Extrusão: 250°C – 260°C.

Iglidur® J260

Uso em peças de altíssima vida útil e exposição a altos coeficientes de atrito ou vibração.

- Para peças impressas que necessitam de altíssima qualidade;
- Excepcional resistência ao desgaste;
- Resistência à intempéries ambientais, em temperaturas que variam de -100°C a 120°C;
- Temperatura de Extrusão: 260°C – 270°C.

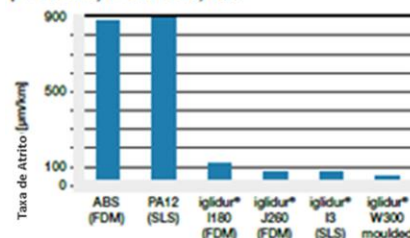
Iglidur® C210

Uso em peças de altíssima vida útil, com exposição a produtos químicos e altos coeficientes de atrito ou vibração.

- Alta resistência em exposições químicas;
- Alta resistência ao desgaste;
- Para peças impressas que necessitam de alta qualidade;
- Temperatura de Extrusão: 260°C – 270°C.

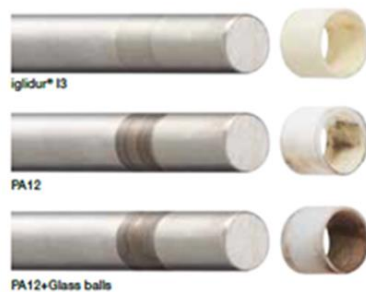
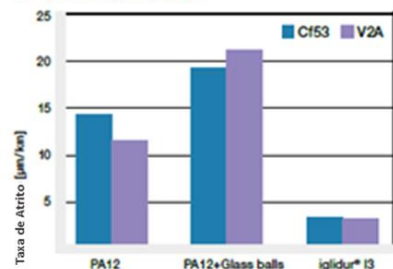
Atrito, Movimento Rotacional

p= 20 MPa; v= 0.01 m/s, V2A



Atrito, Movimento Rotacional

v = 0.3 m/s p = 1 MPa



Atrito, Movimento Pivotante

shaft: V2A v = 0.01 m/s; β = 60°

